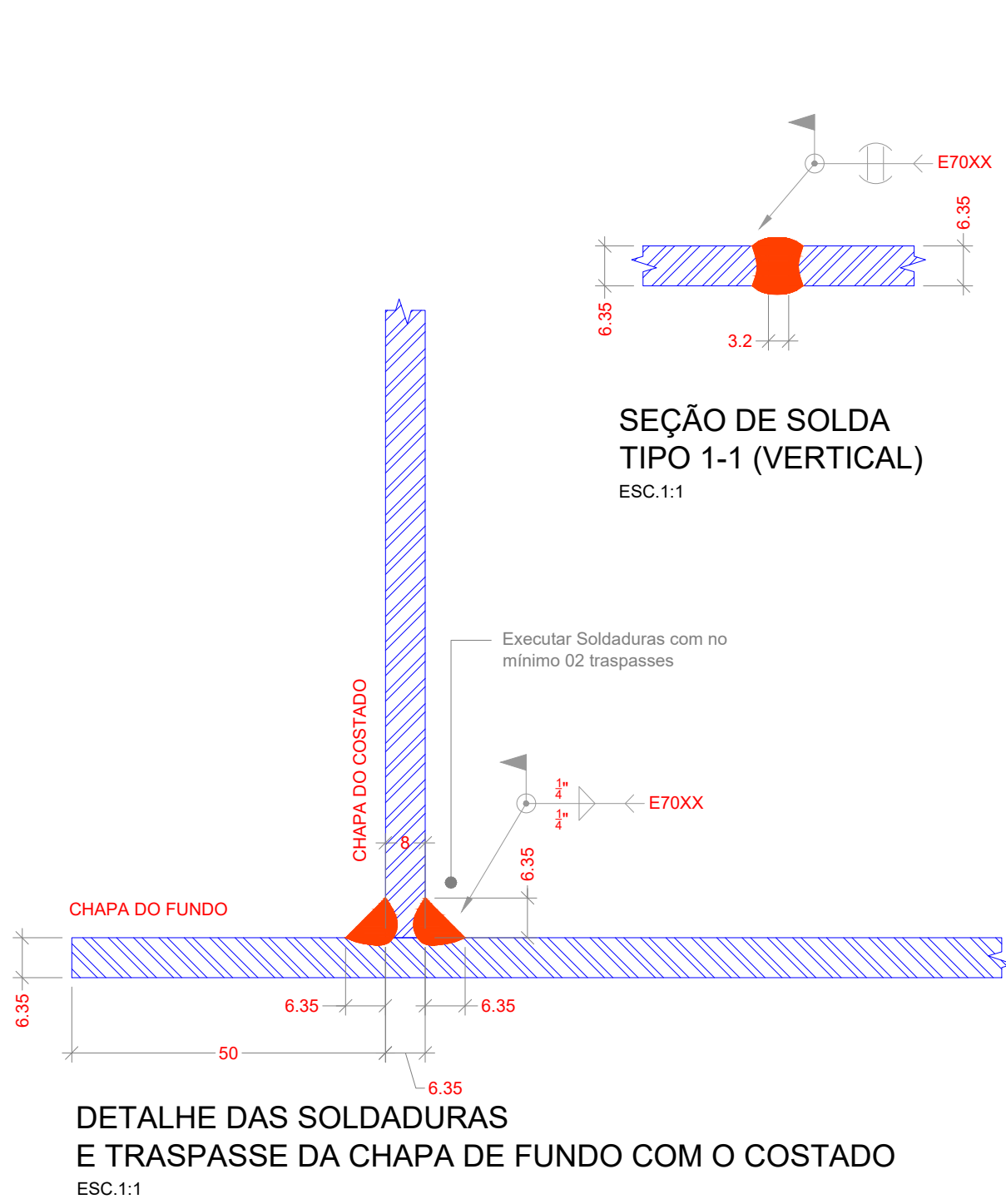
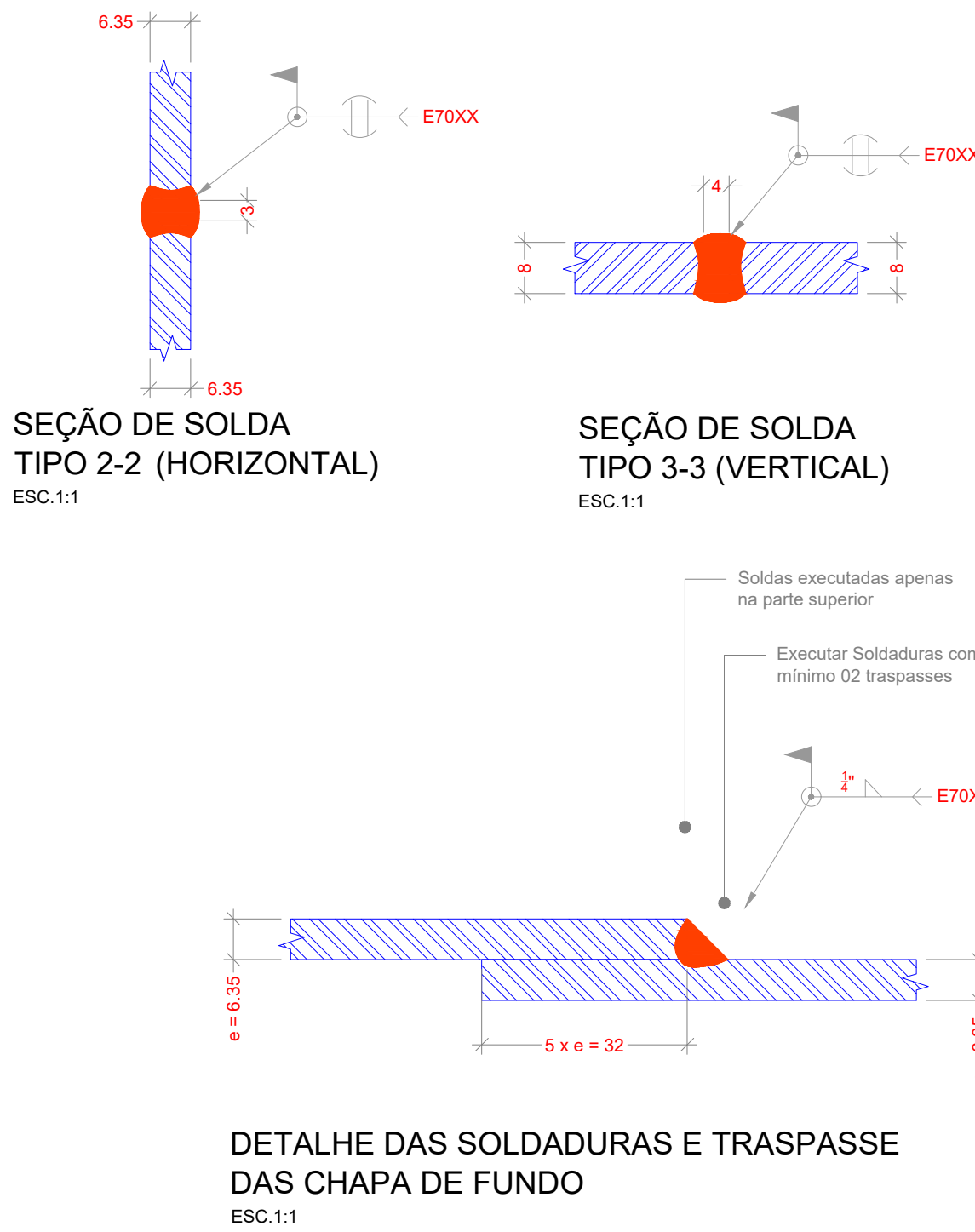


PAGINAÇÃO DAS CHAPARIAS DO COSTADO

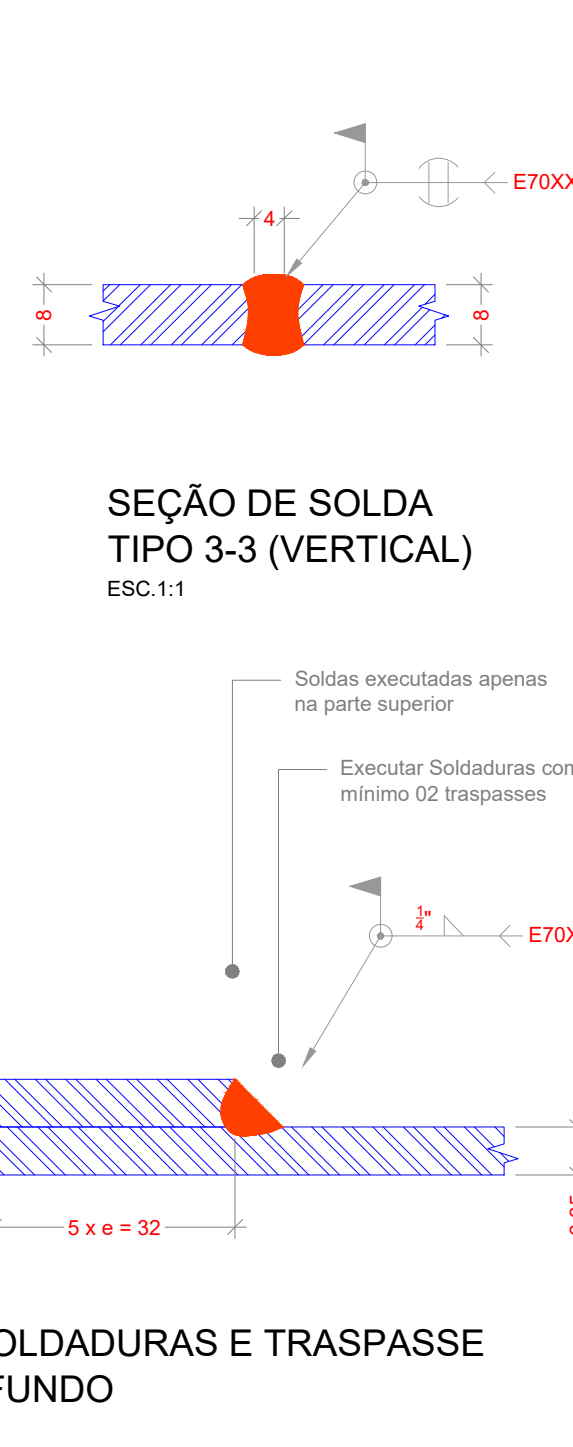
ESTRUTURA METÁLICA
ESC: 1/50



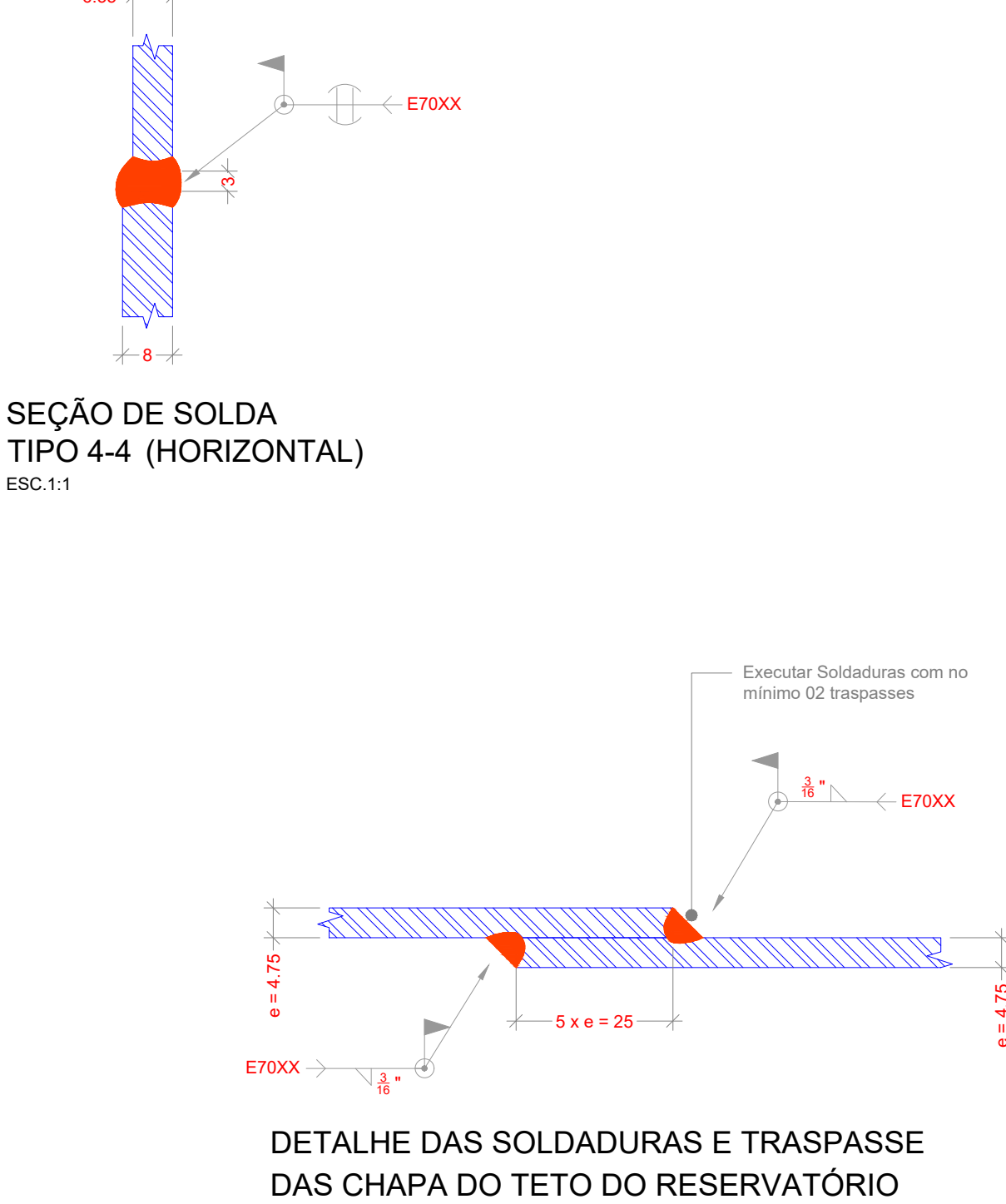
SEÇÃO DE SOLDA
TIPO 1-1 (VERTICAL)
ESC: 1:1



SEÇÃO DE SOLDA
TIPO 2-2 (HORIZONTAL)
ESC: 1:1



SEÇÃO DE SOLDA
TIPO 3-3 (VERTICAL)
ESC: 1:1



SEÇÃO DE SOLDA
TIPO 4-4 (HORIZONTAL)
ESC: 1:1

NOTAS

- 1) Cálculo e detalhamento das peças estão de acordo com a NBR 8800/2008 e NBR 14762/2010.
 - 2) Cálculo da carga de vento está de acordo com a norma NBR 6123/1988.
 - 3) Cargas utilizadas no cálculo de acordo com a norma NBR 6120/1980.
 - 4) Verificar **TODAS** as medidas **IN LOCO** para garantir a correta fabricação. Cotas em milímetros.
 - 5) Perfis Laminados em aço ASTM A-572 Grau 50.
 - 6) Ligações realizadas por solda devem ser feitas com eletrodo AWS E 70XX.
 - 7) A lista de material Não considera as perdas das barras de perfis.
 - 8) Para obras reféns de obras existentes, é recomendado conferir todas as as medidas in loco antes da fabricação.
 - 9) A espessura do filete deve ser no mínimo igual à espessura da chapa mais fina da ligação.
 - 10) A fabricação e a montagem das estruturas metálicas deverão estar de acordo com a NBR 8800/2008 e a NBR 14762/2010.
- Proteção / Pintura (Genérico):
a) Parte interna e externa do perfil: Limpeza manual, decapante + Fundo anticorrosivo - uma demão de 125 micras.
Acabamento em Esmalte Poliuretano - uma demão de 80 micras.
b) Para estrutura metálica exposta ao tempo: Limpeza manual, decapante + Fundo anticorrosivo uma demão de 125 micras.
Acabamento em Esmalte Poliuretano - uma demão de 80 micras.
c) Verificar cor conforme Arquitetônico, demais acabamentos especiais Material
- Especificação de material (tipo de aço) para os elementos metálicos:
a) Perfil Laminado - ASTM A572-G50
b) Chaparias Gerais - ASTM-A36 | Chaparias da estrutura do Reservatório ASTM A572-G50
c) Perfil Dobrado - ASTM A36

R02	18/10/21	Atendimento 4º Análise SINFRA (08/10/21)
R01	20/09/21	Atendimento 3º Análise SINFRA (13/09/21)
R00	10/05/21	Versão Inicial do Projeto
REV. Nº	DATA	DESCRIÇÃO

AUTOR DO PROJETO:		
EXCELÊNCIA EXCELÊNCIA ENGENHARIA E MEIO AMBIENTE LTDA EPP 00.564.373/0001-95 Eng. Thaísa L. P. Marques Neis CREA: 12135682/9		
INTERESSADO:		
DAE - DEPARTAMENTO DE ÁGUA E ESGOTO DE VÁRZEA GRANDE CNPJ: 02.555.079/0001-42		
EMPREENDIMENTO:		
ETA-VG - BARRA DO PARI		
ENDEREÇO:		
Entrada da passagem da Conceição, S/N, Várzea Grande - MT Latitude: 15°33'26.61"S/ Longitude: 56° 8'44.34"O		
ASSUNTO:		
ESTRUTURA METÁLICA RAP FLORAIS - 2500 m³		
NOMENCLATURA:		FOLHA:
DATA: 18/10/2021		004/011
ESCALA: INDICADA		